

## PRODUKT-KATALOGBLATT

			<b>Artikelbezeichnung</b> VERSTÄRKTER BASKETBALLRING STREET-BASKET		
			<b>Artikelnummer</b> 10 007 10 007/12		
			<b>Zertifikate/ Atteste/ Zulassungen</b> Sicherheitszertifikat, ausgestellt durch Europäisches Zentrum für Qualität und Förderung GmbH		
<b>Gewicht</b> 5,50 kg		<b>Maße der Verpackung</b> 70x53x18cm		<b>Einheit</b> St.	
<b>Ergänzende Produkte/ Zubehör</b> Alle Typen von Basketballbrettern mit einem Befestigungsrahmen Alle Typen von Korbnetzen					
<b>Produktbeschreibung</b> Feuerverzinkt. Mit zusätzlichen, seitlichen Verstärkungen aus Blech mit einer Stärke von 4 mm. Netzbefestigung an 8 oder 12 Punkten. Für Außenanlagen bestimmt (Sportplätze).					
<b>Link:</b> <a href="https://www.sport-transfer.com.de/verst%C3%A4rkter-basketballring-street-basket,60,68.html">https://www.sport-transfer.com.de/verst%C3%A4rkter-basketballring-street-basket,60,68.html</a>					